

● 主要部件及功能

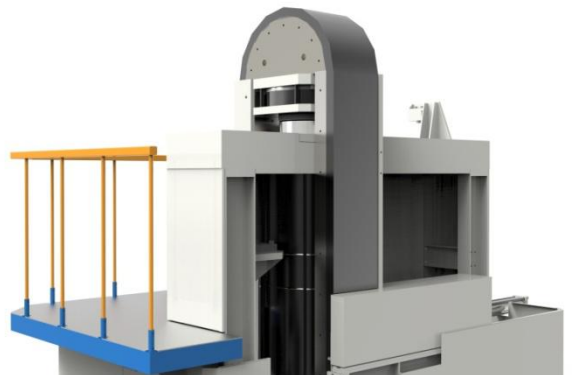
1 预应力钢带缠绕式主机

设备主机主要由高压腔总成、机架总成、相关连接件及管路组成，是制件完成压制的主要功能区域。

右图是将设备主机外装饰板去掉，可见其内部结构。设备的主机结构承袭了湿袋式压机主机部分的受力设计，所有承压环节全都包裹在预应力钢带缠绕的结构内，是目前公认的最安全可靠的结构形式。

这一结构上的优势也使得该系列设备可以承接更大尺寸制件的定制需求。有效直径200-400mm，长度可以达到1500mm。

预应力钢带缠绕式主机



2、装料与出料

○ 装料

该系列设备为内装料设计，装料口位于高压腔开口上方，由操作人员手工完成。

为使粉料装填均匀，设备自带装料振实功能。

装粉结束后，手动塞入模具塞，然后开启自动循环过程。

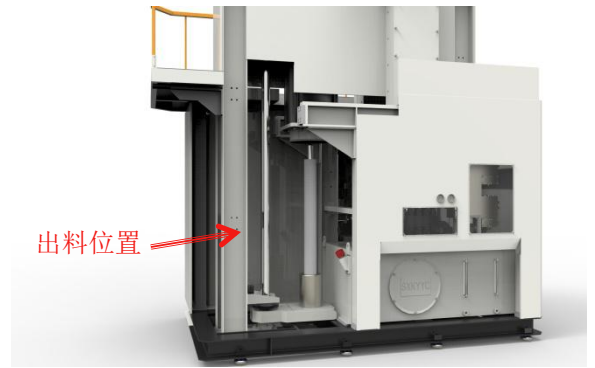


○ 出料

压制完成后，高压腔上压头会提起并水平旋转90°，下压头会垂直向下移动并将制品带出。

移动到位后，会再旋转上升，将制品提升到操作平面，取料。

工作循环结束。



3、增压系统

设备采用低压输入，经增压器将压强放大后给高压腔提供所需的压强，增压器的增压缸内压强等同于高压腔，结构也为预应力钢带缠绕结构，安全可靠。